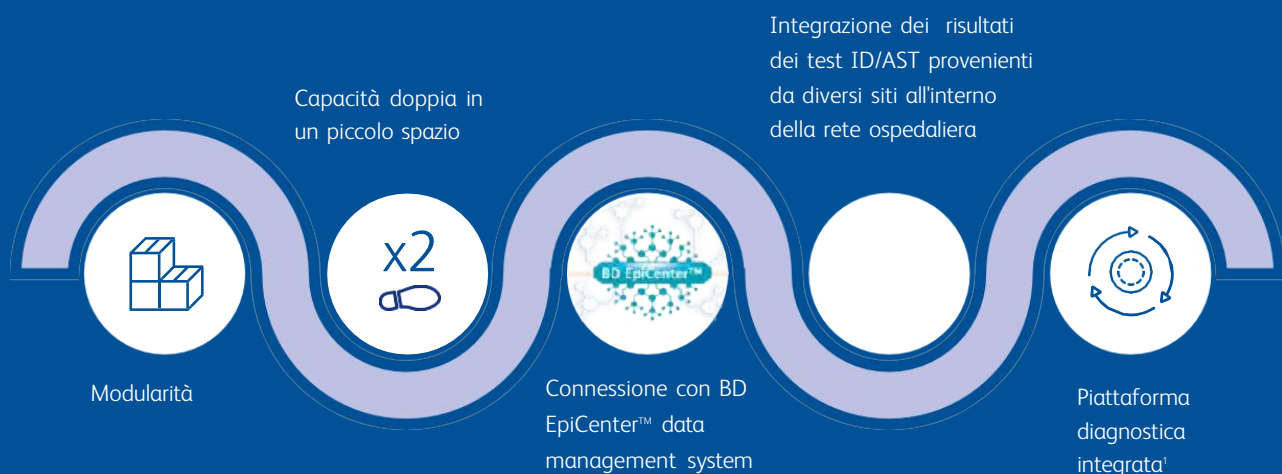


Microbiologia Automatizzata BD Phoenix™

Sicurezza e accuratezza¹
nella rilevazione delle
resistenza antimicrobiche



BD Phoenix™ M50 offre le performance¹, la connettività e le funzionalità richieste oggi ai laboratori, in un formato modulare e compatto.



BD Phoenix™ M50

Sperimenta la modularità del sistema ID/AST BD Phoenix™ M50. Indipendentemente dal fatto che il volume dei test ID/AST sia in aumento o variabile, lo strumento BD Phoenix™ M50 si adatta facilmente alla routine, raddoppiando la capacità con un ingombro ridotto. È semplice, basta impilare un nuovo modulo, collegare e lavorare.

BD Phoenix™ M50 è stato progettato con un'interfaccia touch screen disponibile in diverse lingue e integrata con il sistema BDxpert. È possibile impilare fino a due unità per adattarsi al meglio alle diverse esigenze di test, con una manutenzione minima (nessun reagente, pompa o rifiuto da gestire).



Integrazione compatta dei sistemi ID/AST

BD Phoenix™ M50 con BD Bruker MALDI Biotyper™



Identificazione



Accuratezza



Efficienza



Reporting



Lo stato dell'arte nell'identificazione con la Spettrometria di Massa unito alla rilevazione accurata delle resistenze¹, non solo supporta i tuoi obiettivi di massimizzare l'efficienza di laboratorio, ma ti dà anche la sicurezza di cui hai bisogno per accelerare la refertazione dei risultati ID.²



BD EpiCenter™ Data Management System offre una soluzione semplice ed intuitiva per la mappatura delle piastre. Consente inoltre un'agevole integrazione degli ID generati dal sistema Bruker con le MIC prodotte da BD Phoenix™ M50 per ottenere un profilo completo di sensibilità.



Rilevazione delle resistenze emergenti

Pe un tempestivo intervento terapeutico e un controllo delle infezioni:



Conferma resistenze note



Rilevazione resistenze emergenti



Rilevazione e classificazione CPO



Riconfigurazioni non richieste

BD Phoenix™ ha dimostrato la propria validità¹ nel rilevare le resistenze emergenti. Questo permette un tempestivo e appropriato intervento terapeutico sul paziente.

I pannelli BD Phoenix™ M50 testano diversi marcatori di resistenza come:

HLAR - High Level Aminoglycoside Resistant Enterococcus

iMLSb - Inducible Clindamycin Resistance

MRSA - basato sull'interpretazione della Oxacillina con Staphylococcus aureus

mecA - rilevazione della resistenza mediata da mecA-mediated in Staphylococcus aureus

BL-Staph β -Lactamase (Test basato sulla Nitrocefina)

VRSA - Staphylococcus aureus resistente alla Vancomicina

VRE - basato sull'interpretazione della Vancomicina

CPO - Organismi produttori di Carbapenemasi

ESBL - Offerto nel pannello Gram-negativi



¹ Dipende dal tipo di pannello BD Phoenix™ e dall'organismo identificato



Le istituzioni sanitarie devono essere in grado di rilevare e prevenire con precisione la diffusione di organismi produttori di carbapenemasi (CPO), evitando ulteriore resistenze e preservando così le attuali opzioni antibiotiche disponibili. Il test BD Phoenix™ CPO Detect fornisce un rilevamento e una conferma rapidi, accurati ed efficienti dei CPO per supportare il controllo delle infezioni.³

Workflow

Facile da usare

Il workflow di BD Phoenix™ si basa su pannelli aggiornati e caratteristiche dello strumento che assicurano:



Tutti i pannelli e brodi possono essere conservati a temperatura ambiente



Nessun test offline a garanzia di un flusso di lavoro ottimizzato



Flessibilità nella densità dell'inoculo (0.25 o 0.5 McFarland) per ridurre il tempo di incubazione delle subculture



I pannelli vengono sigillati dopo l'inoculo per garantire una gestione sicura



Nessun reagente deve essere aggiunto ai pannelli, consentendo un flusso di lavoro semplice e una logistica semplificata



Sono disponibili pannelli solo ID, combo o solo AST-per seguire le necessità di ogni laboratorio.

Workflow efficiente con BD Phoenix™ AP

BD Phoenix™ M50 con BD Phoenix™ AP



Riduce il tempo di preparazione dei pannelli



Nefelometro automatizzato incorporato



Preparazione standardizzata dell'inoculo

BD Phoenix™ AP completa l'offerta di BD Phoenix™ M50, riducendo il tempo di preparazione dei pannelli⁴, standardizzando la preparazione dell'inoculo grazie al nefelometro automatizzato presente nel sistema.

La preparazione automatizzata dell'inoculo tramite BD Phoenix™ AP può aiutare a ridurre il carico di lavoro per gli operatori nell'allestimento dei campioni, riducendo la manualità del 50% rispetto alla preparazione manuale dei pannelli per BD Phoenix™ e in media del 20% rispetto ad alcuni prodotti della concorrenza.⁴

Lo strumento BD Phoenix™ AP è in grado di elaborare il McFarland iniziale da 0,20 a 4,0 al McFarland necessario per l'esecuzione del test e può aumentare la consistenza della preparazione dell'isolato.



BD EpiCenter™ Data Management System

Parte integrante di BD Phoenix™ M50, genera dati in tempo reale che possono avere un impatto sulla cura del paziente:



Monitoraggio, analisi e comunicazione tempestive



Riduzioni delle mansioni più laboriose



Comunicazione rapida dei risultati ID del Maldi

Il sistema di gestione dati BD EpiCenter™ offre il sistema BDxpert, che implementa breakpoint CLSI o EUCAST e interpretazioni SIR.

BD EpiCARE™ è un'estensione opzionale del sistema BD EpiCenter™ ed offre agli utenti la possibilità di definire regole e azioni personalizzate per garantire la conformità della segnalazione di dati microbiologici che possono essere specifici di ogni singola organizzazione.



BD EpiCenter™

BD Phoenix™ M50

Performance validate¹, connettività e funzionalità in un formato modulare e compatto per un sistema di test di identificazione e sensibilità flessibili e dalle prestazioni di qualità.

Specifiche di strumento

Dimensioni fisiche e Requisiti energetici	BD Bruker MALDI Sirius™	Singolo BD Phoenix™ M50 con PC	BD Phoenix™ AP
Altezza	107 cm	53.5 cm	61 cm
Larghezza	50 cm	136 cm	84 cm
Profondità	71 cm	76.5 cm	81.5 cm
Clearance (sinistra)	50 cm	7.62 cm	7.6 cm
Clearance (frontale)	50 cm	45.72 cm	40.7 cm
Peso	75 kg	54.5 kg	90.7 kg
Requisiti energetici	220-230VAC ± 10%, 50 Hz 10 amp Circuit	90-264 VAC; 47-63Hz 15 amp circuit	100-240 VAC; 50-60Hz 6.3 amp circuit



1. Giani T, Morosini MI, D'Andrea MM, García-Castillo M, Rossolini GM, Cantón R. Assessment of the Phoenix™ automated system and EUCAST breakpoints for antimicrobial susceptibility testing against isolates expressing clinically relevant resistance mechanisms. *Clin Microbiol Infect.* 2012 Nov;18(11):E452-8. doi: 10.1111/j.1469-0691.2012.03980.x. Epub 2012 Aug 22. PMID: 22909279.
2. K. E. Tan, B. C. Ellis, R. Lee, P. D. Stamper, S. X. Zhang and K. C. Carroll. Prospective Evaluation of a Matrix-Assisted Laser Desorption Ionization–Time of Flight Mass Spectrometry System in a Hospital Clinical Microbiology Laboratory for Identification of Bacteria and Yeasts: a Bench-by-Bench Study for Assessing the Impact on Time to Identification and Cost-Effectiveness. *Journal of Clinical Microbiology.* October 2012 Volume 50 Number 10
3. Croxatto et al, Evaluation of the BD Phoenix™ CPO detect the detection of carbapenemase producers. *Clinical Microbiology and Infection* 26 (2020).
4. Jinkins A, et al. Comparison of BD Phoenix™ AP Workflow with Vitek 2. *J. Clin. Microbiol.* 2010. 48 (5): 1929-1931

BD Italia, Via Cialdini 16, 20161 Milano, Italia

